

RLS/E MX

**bistadio 'progressivo' o 'modulante'
a basse emissioni inquinanti**



Bruciatori misti (olio-gas) modulanti a basse emissioni inquinanti inferiori ai limiti previsti dalla normativa europea (NOx < 80 mg/kWh lato gas e NOx < 185 mg/kWh lato olio).

Ideale per caldaie ad acqua calda e/o generatori di vapore industriali.

L'innovativo sistema di regolazione della testa di combustione permette elevate performance durante la modulazione in tutti i range di potenza e consente inoltre di ridurre rumorosità, emissioni e consumi.

La regolazione della fiamma avviene con l'ausilio di due servomotori (aria, combustibile) che, controllati dall'apparecchiatura digitale del bruciatore, assicurano la combustione più efficiente.

Il controllo di tenuta è gestito dalla camma elettronica (pressostato a corredo).

Il ventilatore d'aria a pale "rovesce" riduce la rumorosità e l'assorbimento elettrico.

Il pannello di comando AZL (accessorio), permette l'accensione, la taratura e la visualizzazione dello stato di funzionamento del bruciatore.

I collegamenti elettrici sono facilitati ed il grado di protezione elettrica è IP54.

PLUS DI PRODOTTO

Basse emissioni inquinanti (Classe 3 lato gas e Classe 2 lato gasolio con rif. EN 267-EN 676).

Abbinamento con rampa gas monostadio.

Controllo di tenuta integrato nella camma elettronica.

Apparecchiatura digitale con funzione diagnostica.

Camma elettronica programmabile.

Funzionamento continuo inseribile con password service

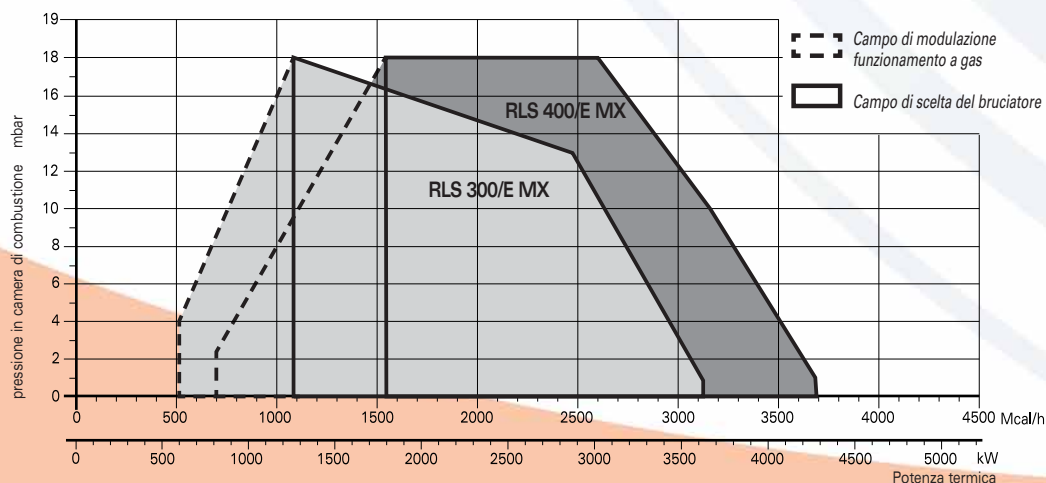
RLS/E MX			RLS 300/E MX	RLS 400/E MX	RLS 500/E MX	RLS 800/E MX
Tipo			782T1	783T1	1300T1	1301T1
Potenza * min - max	kW		600 ÷ 3650	800 ÷ 4300	1120 ÷ 5050	1750 ÷ 8000
Portata * min - max	kg/h		50 ÷ 309	70 ÷ 365	95 ÷ 425	147 ÷ 674
Combustibili			GASOLIO: viscosità max. a 20 °C: 6 mm ² /s (1,5 °E - 6 cSt) GAS NATURALE: G20 (metano) - G21 - G22 - G23 - G25 GPL: G31 - PCI 26 kWh/Nm ³ (solo modello RLS 800/E MX)			
Funzionamento			- Continuo / Intermittente (min. 1 arresto in 24 ore) - Due stadi progressivi o modulante con kit (vedi ACCESSORI)			
Ugelli	n.		1	1	1	1
Impiego standard			caldaie ad acqua, a vapore, a olio diatermico			
Temperatura ambiente	°C		0-40	0-40	0-50	0-50
Temperatura aria comburente	°C max		60	60	60	60
Emissioni funz. a gasolio	CO	mg/kWh	<10	<10	<10	<10
	CxHy	mg/kWh	<10	<10	<10	<10
	NOx	mg/kWh	<150	<150	<150	<150
Emissioni funz. a gas G20	CO	mg/kWh	<10	<10	<10	<10
	NOx	mg/kWh	<80	<80	<80	<80
Alimentazione elettrica	V/Hz		3N ~ 400 / 230 V ±10% 50 Hz			
Motori elettrici	rpm		2900	2900	2900	2900
Motore ventilatore (***)	V		230/400	400/680	380/415 - 660/718	380/415 - 660/718
	kW		4,5	7,5	12	21
	A		16 - 9	16 - 9	18 - 10,5	40 - 23
Motore pompa	V		230/400	230/400	230/400	230/400
	kW		1,5	1,5	1,5	1,5
	A		6,4/3,7	6,4/3,7	6,4/3,7	6,4/3,7
Trasformatore d'accensione	V1 - V2		230 V - 2x5 kV	230 V - 2x5 kV	230 V - 2x5 kV	230 V - 1x5 kV
	I1 - I2		1,9 A - 35 mA	1,9 A - 35 mA	1,9 A - 35 mA	1 A - 20 mA
Pompa portata a 16,5 bar	kg/h		560	560	560	560
campo di pressione	bar		7-40	7-40	6-30	6-30
temp. combustibile	°C max		140	140	140	140
Potenza elettrica assorbita max	kW		7,5	11,5	15	26
Grado di protezione elettrica	IP		54	54	54	54
Conformità direttive CE			90/396 - 89/336 - 2004/108 - 73/23 - 2006/95			
Rumorosità **	dB(A)		80	85	86,5	89,6
Peso lordo	kg		240	250	280	320

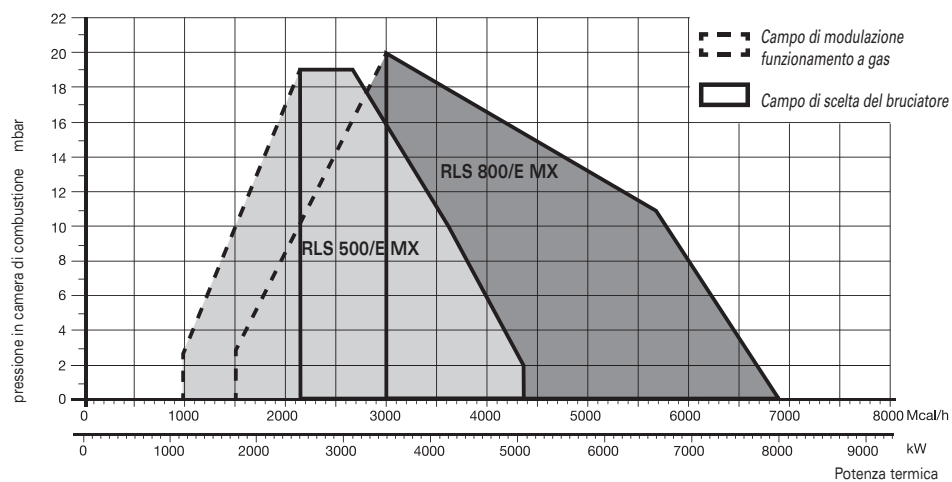
* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1000 mbar - Altitudine 100 m s.l.m.

** Pressione sonora misurata nel laboratorio combustione del costruttore, con bruciatore funzionante su caldaia di prova, alla potenza massima.

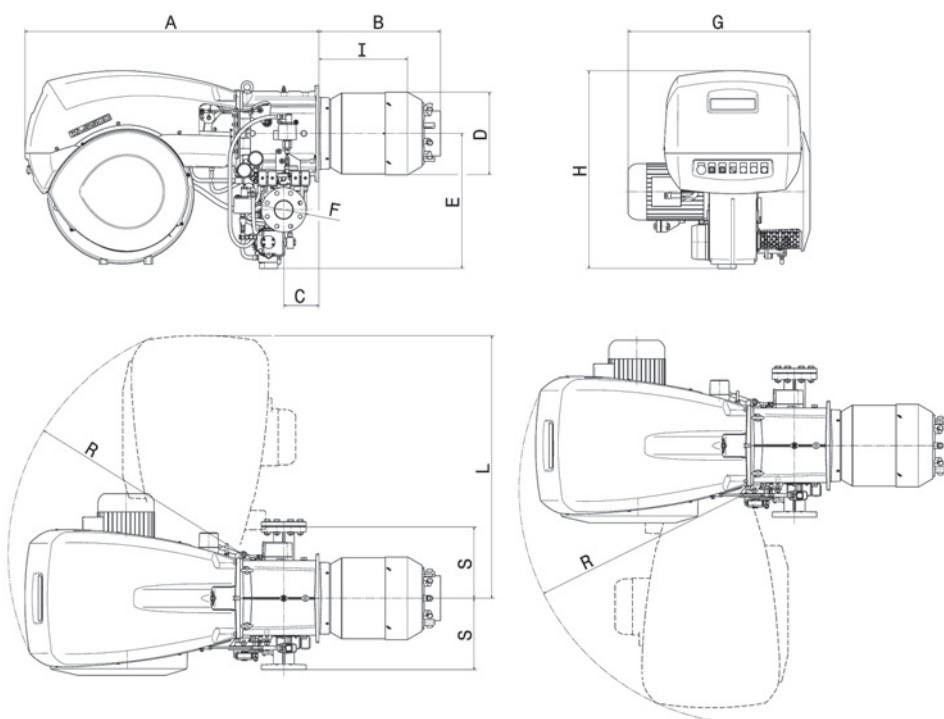
(***) avviamento stella/triangolo per modello RLS 400/E MX

CAMPI DI LAVORO





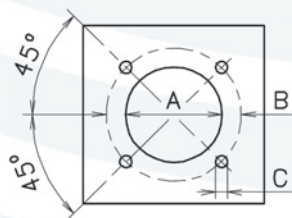
DIMENSIONI D'INGOMBRO



mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	R	S
RLS 300/E MX	1325	510	164	313	605	DN80	720	890	370	1175	1055	320
RLS 400/E MX	1325	510	164	313	605	DN80	775	890	370	1175	1055	320
RLS 500/E MX	1325	544	164	370	605	DN 80	815	890	395	1175	1055	320
RLS 800/E MX	1325	575	164	428	630	DN 80	940	840	405	1190	1055	320

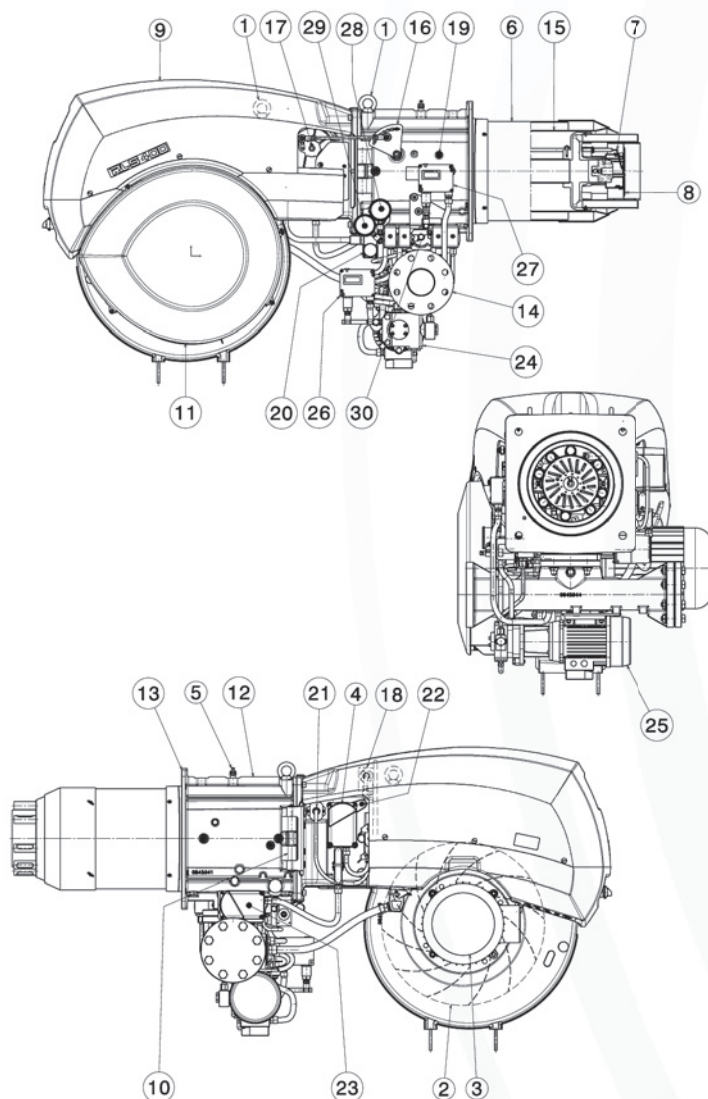
FLANGIA

Forature da predisporre per il fissaggio del bruciatore alla caldaia



mm	A	B	C
RLS 300-400/E MX	350	452	M18
RLS 500/E MX	390	452	M18
RLS 800/E MX	400	495	M18

STRUTTURA



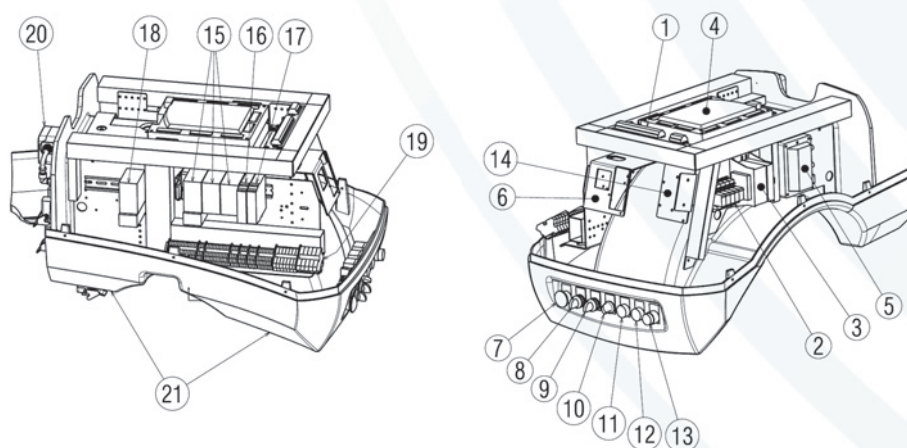
Legenda

- 1 Anelli di sollevamento
- 2 Girante
- 3 Motore ventilatore
- 4 Servomotore serranda aria
- 5 Presa di pressione gas testa di combustione
- 6 Testa di combustione
- 7 Elettrodi di accensione
- 8 Disco di stabilità fiamma
- 9 Cofano quadro elettrico
- 10 Cerniera per apertura bruciatore
- 11 Ingresso aria ventilatore
- 12 Manicotto
- 13 Schermo per fissaggio alla caldaia
- 14 Flangia per rampa gas
- 15 Otturatore
- 16 Leva per movimento testa di combustione
- 17 Ingranaggi per movimento serranda aria
- 18 Pressostato aria (tipo differenziale)
- 19 Presa di pressione aria testa di combustione
- 20 Pressostato gas di max con presa di pressione
- 21 Cellula QRI
- 22 Presa di pressione per pressostato aria "+"
- 23 Servomotore farfalla gas e modulatore olio
- 24 Pompa
- 25 Motore pompa
- 26 Pressostato olio di minima
- 27 Pressostato olio di massima
- 28 Manometro pressione ritorno ugello
- 29 Manometro pressione mandata ugello
- 30 Modulatore olio

L'apertura del bruciatore può essere effettuata sia a destra che a sinistra senza vincoli dovuti al lato di alimentazione del combustibile.

A bruciatore chiuso la cerniera può essere riposizionata sul lato opposto.

DESCRIZIONE QUADRO ELETTRICO



Legenda

- | | | |
|---|---|--|
| 1 Morsettiera per kits | 10 Selettore combustibile e consenso al selettore combustibile remoto | 18 Contattore e relè termico motore pompa |
| 2 Uscita relè contatti puliti | 11 Segnalazione luminosa presenza rete | 19 Morsettiera alimentazione principale |
| 3 Trasformatore camma elettronica | 12 Segnalazione luminosa blocco motore ventilatore e motore pompa | 20 Pressostato aria |
| 4 Dispositivo di taratura a camma elettronica | 13 Segnalazione luminosa blocco bruciatore e pulsante di sblocco | 21 Passaggio cavi di alimentazione, collegamenti esterni e kit |
| 5 Trasformatore d'accensione | 14 Supporto per kit AZL | 22 Fusibile circuiti ausiliari |
| 6 Staffa per l'applicazione del kit | 15 Avviatore stella/triangolo (RLS 400-500-800/E MX) | 23 Spina/Presse pressostato gas di massima |
| 7 Pulsante di stop | 16 Temporizzatore | 24 Spina/Presse servomotore |
| 8 Selettore spento-automatico-manuale | 17 Relè sequenza fase | 25 Spina/Presse sensore fiamma |
| 9 Selettore aumento-diminuzione potenza | | 26 Spina/Presse valvole olio/motore pompa |
| | | 27 Connettore AZL |

LINEA ALIMENTAZIONE DEL COMBUSTIBILE GASOLIO

CIRCUITO BITUBO

Il bruciatore è dotato di pompa autoaspirante e perciò, entro i limiti indicati nella tabella, è in grado di alimentarsi da solo.

Cisterna più in alto del bruciatore - **A**

È opportuno che la quota P non superi i 10 m per non sollecitare eccessivamente l'organo di tenuta della pompa e la quota V non superi i 4 m per rendere possibile l'autoinnescio della pompa anche con serbatoio quasi vuoto.

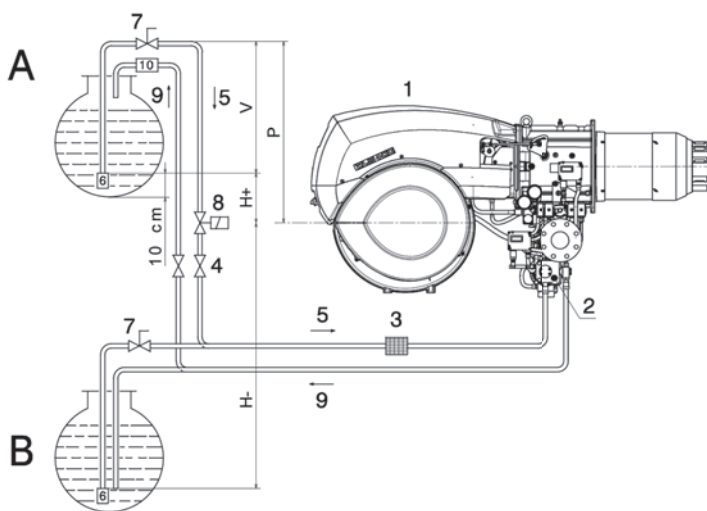
Cisterna più in basso - **B**

Non si deve superare la depressione in pompa di 0,45 bar (35 cm Hg). Con una depressione maggiore si ha liberazione di gas dal combustibile; la pompa diventa rumorosa e la sua durata diminuisce.

Si consiglia di far arrivare la tubazione di ritorno alla stessa altezza della tubazione di aspirazione; è più difficile il disinnesco della tubazione aspirante.

CIRCUITO AD ANELLO

Il circuito ad anello è costituito da un condotto che parte dalla cisterna e ritorna in essa nel quale una pompa ausiliaria fa scorrere il combustibile sotto pressione. Una derivazione dall'anello alimenta il bruciatore. Questo circuito è necessario quando la pompa del bruciatore non riesce ad autoalimentarsi perché la distanza e/o il dislivello della cisterna sono superiori ai valori riportati in tabella.

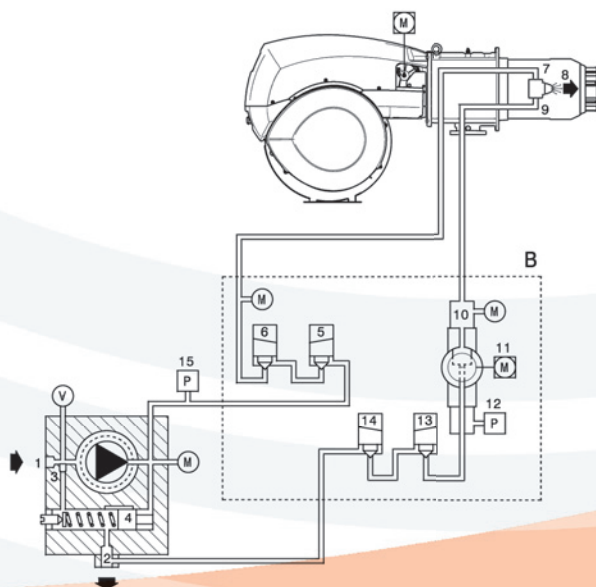


H (m)	L (m)			
	Ø (mm)			
	10	12	14	16
4	14	30	55	95
3.5	13	28	52	89
3	12	26	48	82
2.5	11	24	44	76
2	10	22	41	70
1.5	9	20	37	63
1	8	18	33	57
0.5	7	16	29	51
0	6	14	26	44
-0.5	5	12	22	38
-1	4	10	18	32
-1.5	3	8	15	25
-2		6	11	19
-2.5		4	7	13
-3			4	7

Legenda

H	Dislivello pompa-valvola di fondo	4	Valvola manuale intercettazione	9	Condotto di ritorno
L	Lunghezza tubazione	5	Condotto di aspirazione	10	Valvola di ritegno (solo Italia)
Ø	Diametro interno tubo	6	Valvola di fondo		
1	Bruciatore	7	Valvola manuale a chiusura rapida con comando a distanza (solo Italia)		
2	Pompa	8	Elettrovalvola di intercettaz. (solo Italia)		
3	Filtro				

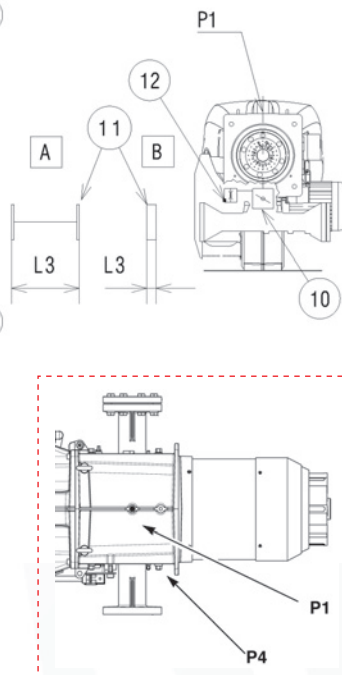
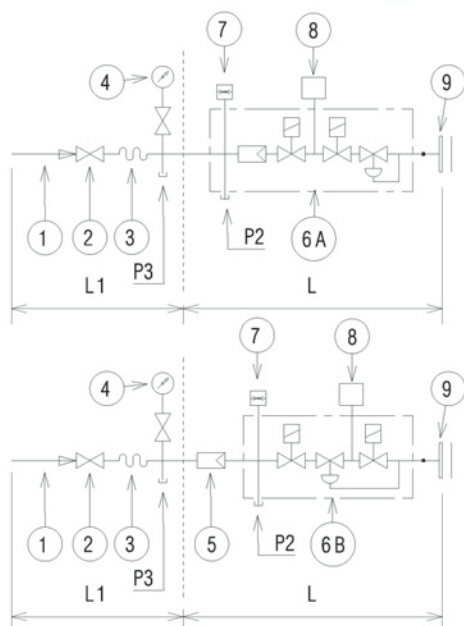
SCHEMA IDRAULICO



Legenda

1	Aspirazione pompa
2	Ritorno pompa e ritorno ugello
3	Vite di by-pass in pompa
4	Regolatore pressione pompa
5	Valvola di sicurezza
6	Valvola di sicurezza
7	Mandata ugello
8	Ugello senza spillo di intercettazione
9	Ritorno ugello
10	Variatore di pressione sul ritorno ugello
11	Servomotore per variatore di pressione
12	Pressostato sul ritorno ugello
13	Valvola di sicurezza sul ritorno ugello
14	Valvola di sicurezza sul ritorno ugello
15	Pressostato sulla mandata pompa
B	Gruppo valvole olio e variatore di pressione
M	Manometri
V	Attacco vacuometro

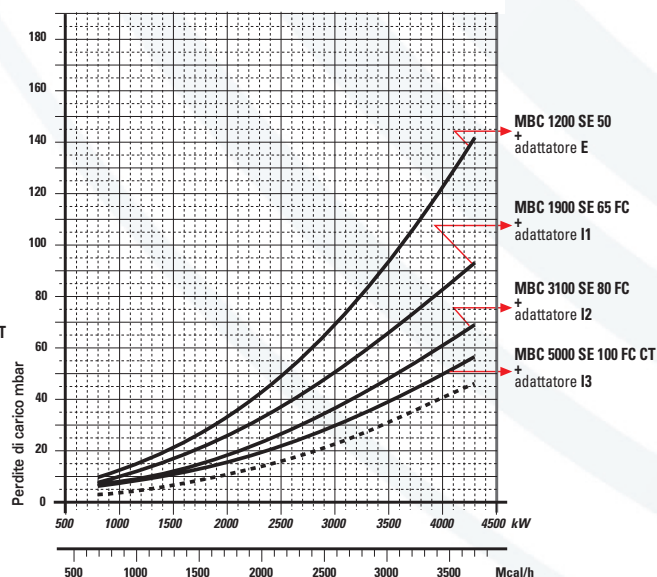
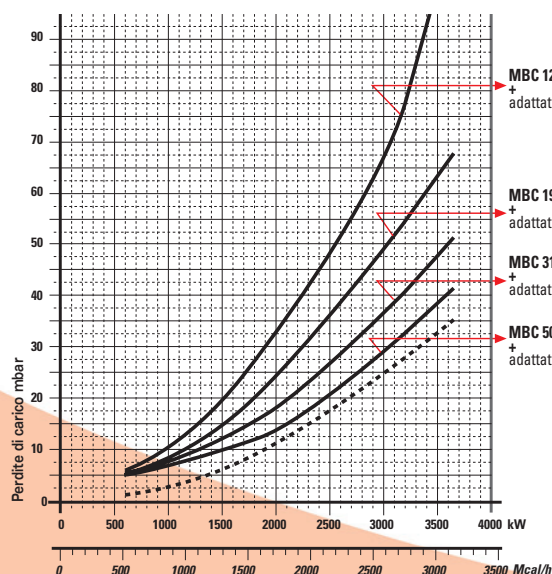
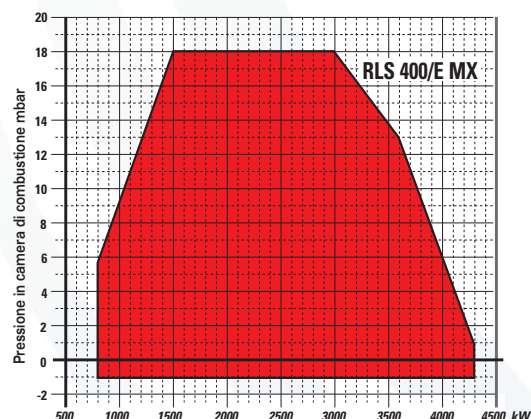
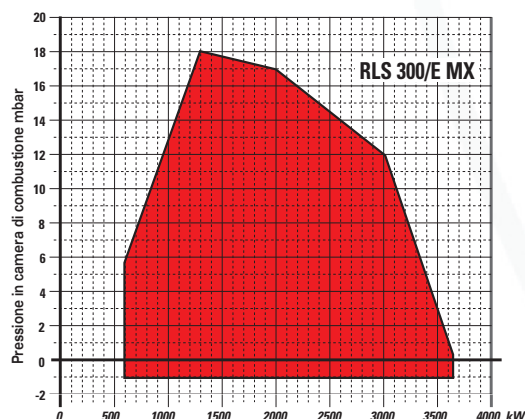
LINEA ALIMENTAZIONE DEL COMBUSTIBILE GAS



Legenda

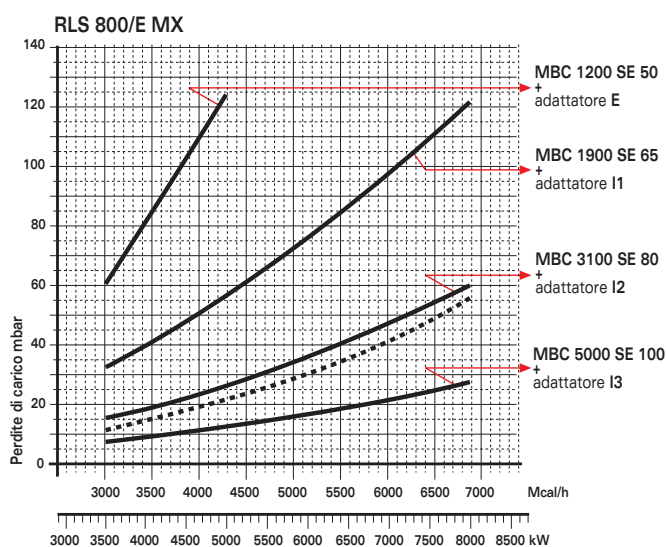
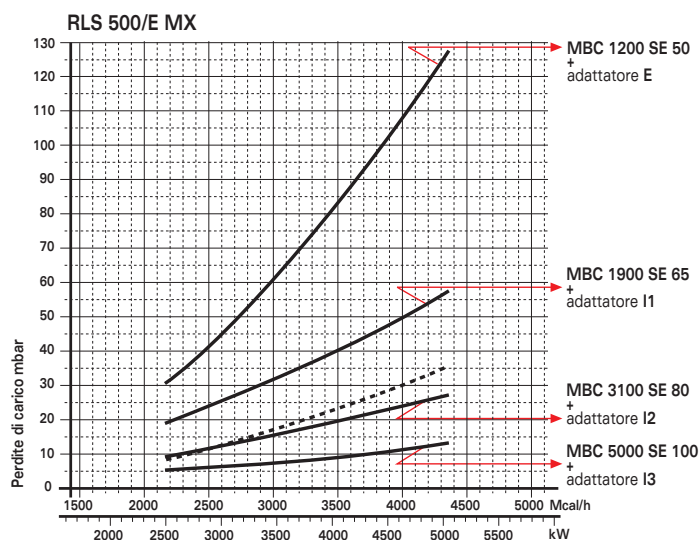
- 1 Condotto arrivo del gas
- 2 Valvola manuale
- 3 Giunto antivibrante
- 4 Manometro con rubinetto a pulsante
- 5 Filtro
- 6A Multibloc "filettato" comprendente:
 - filtro (sostituibile)
 - valvola di sicurezza
 - valvola di funzionamento
 - regolatore di pressione
- 6B Multibloc "flangiato" comprendente:
 - valvola di sicurezza
 - valvola di funzionamento
 - regolatore di pressione
- 7 Pressostato gas di minima
- 8 Kit controllo di tenuta, fornito a parte
Secondo la norma EN 676 il controllo di tenuta è obbligatorio per i bruciatori con potenza massima superiore a 1200 kW.
- 9 Guarnizione
- 10 Adattatore rampa-bruciatore, fornito a parte
- P1 Pressione gas alla testa di combustione
- P2 Pressione a monte delle valvole/regolatore
- P3 Pressione a monte del filtro
- P4 Pressione aria alla testa di combustione
- L Rampa gas fornita a parte
- L1 A cura dell'installatore

ABBINAMENTI SUGGERITI TRA BRUCIATORE E RAMPE



I diagrammi indicano le perdite di carico minime dei bruciatori con le varie rampe gas abbinabili omologate secondo norma EN 676.
Al valore di tali perdite aggiungere la contropressione (in mbar) in camera di combustione.
Il valore così calcolato rappresenta la **pressione minima necessaria** in arrivo alla rampa del gas (in mbar).

— — — — — testa di combustione + rampa
- - - - - testa di combustione



————— testa di combustione + rampa
 - - - - - testa di combustione

*I diagrammi indicano le perdite di carico minime dei bruciatori con le varie rampe gas abbinabili omologate secondo norma EN 676. Al valore di tali perdite aggiungere la contropressione (in mbar) in camera di combustione. Il valore così calcolato rappresenta la **pressione minima necessaria** in arrivo alla rampa del gas (in mbar).*

SISTEMA DI REGOLAZIONE ARIA/COMBUSTIBILE E MODULAZIONE POTENZA

Il sistema di regolazione aria/combustibile, e di modulazione della potenza, che equipaggia i bruciatori serie RLS realizza una serie di funzioni integrate per la totale ottimizzazione energetica e operativa del bruciatore, sia in caso di funzionamento singolo che in combinazione con altre unità (es. caldaia a doppio focolare o più generatori in parallelo).

Le funzioni di base comprese nel sistema controllano:

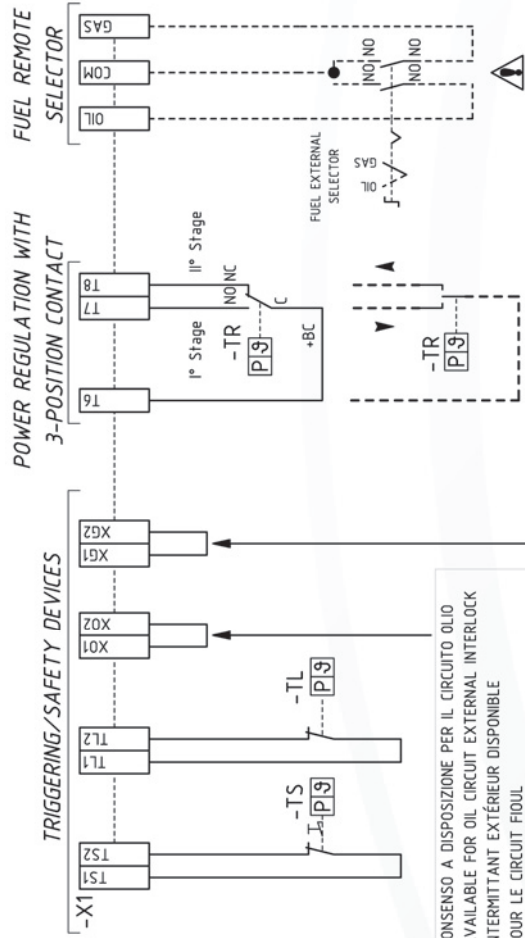
1. il dosaggio dell'aria e del combustibile tramite il posizionamento, con servocomando diretto, delle relative valvole, escludendo i giochi possibili nei sistemi di taratura con levismi e camma meccanica, utilizzati sui bruciatori modulanti tradizionali;
2. la modulazione della potenza del bruciatore, in funzione del carico richiesto dall'impianto, con mantenimento della pressione o temperatura della caldaia ai valori di esercizio impostati;
3. la sequenza (regolazione in cascata) di più caldaie tramite opportuno collegamento delle varie unità e l'attivazione del software interno dei singoli sistemi (opzionale).

Ulteriori interfacce e funzioni di comunicazione con computer, per telecontrollo o integrazione in sistemi di supervisione di centrale, sono disponibili in base alla configurazione dell'impianto.

NOTA

Il primo avviamento, come pure ogni ulteriore operazione di impostazione interna del sistema di regolazione, o di ampliamento delle funzioni di base, richiedono l'accesso tramite password e sono riservate a personale del servizio di assistenza tecnica specificamente addestrato alla programmazione interna dello strumento e sulla specifica applicazione realizzata con questo bruciatore.

Il manuale di primo avviamento e sincronizzazione della curva viene fornito con il bruciatore. Su richiesta è disponibile il manuale completo per il controllo e l'impostazione di tutti i parametri.



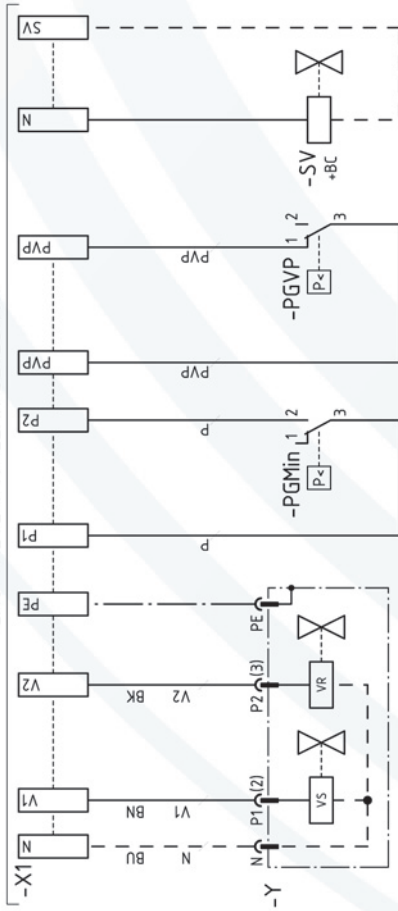
ELECTRICAL POWER

	RLS 300/E	RLS 400/E	RLS 500/E	RLS 800/E
	400V	400V	400V	400V
F	16A aM 25A gG	25A aM 40A gG	32A aM 50A gG	50A aM 63A gG
S	4 mm ²	6 mm ²	6 mm ²	10 mm ²
MV	3	3	3	3
F1	10	10	14	23,5

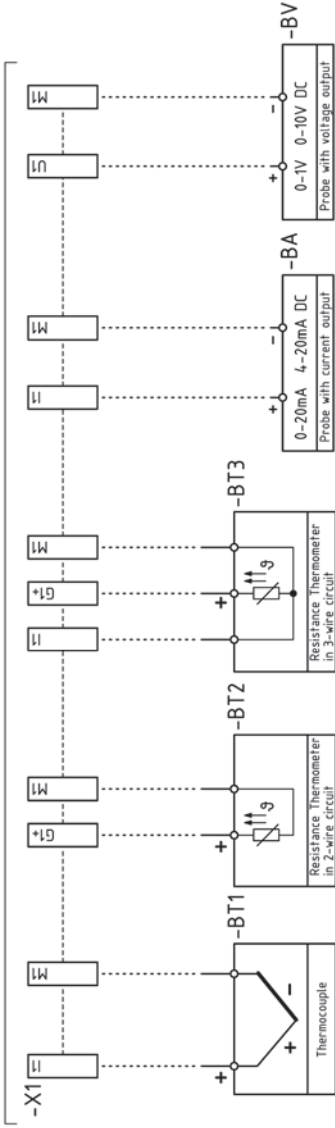
NEL CASO DI INTERRUPTORE MAGNETOTERMICO EN CAS D'INTERRUPTEUR MAGNÉTO-THERMIQUE
 SCEGLIERE IL TIPO C
 IM FALLE EINES MAGNETOTHERMISCHEN
 SCHALTERS TYP C WÄHLEN



GAS VALVE+PVP LEAK DETECTION

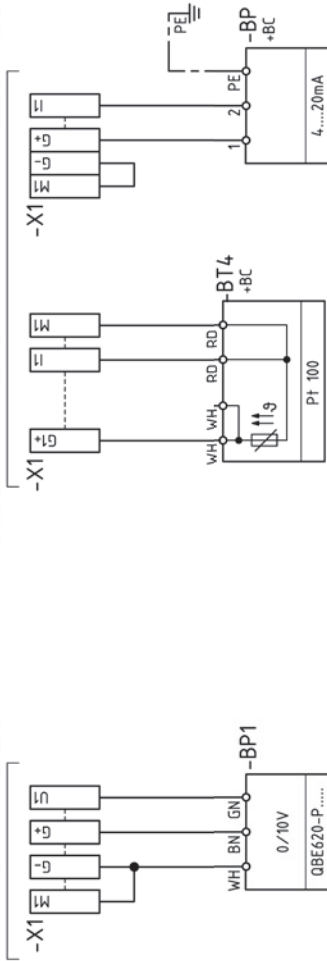


POSSIBILITY OF PROBE INPUT

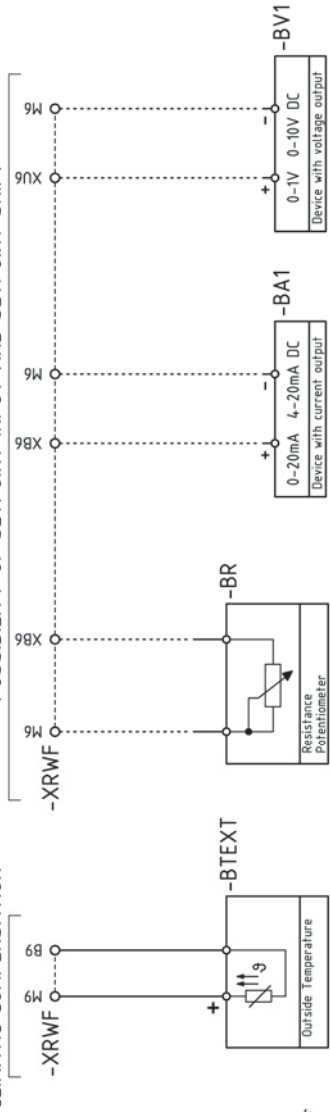


POSSIBILITY OF MODULATION INPUT WITH RIELLO PROBES

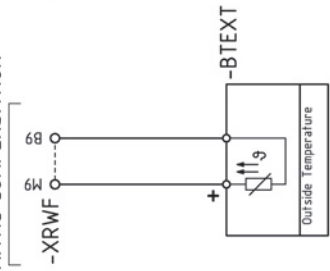
MODULATION INPUT WITH QBE620-P....



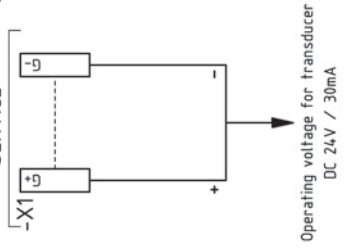
POSSIBILITY OF SETPOINT INPUT AND SETPOINT SHIFT



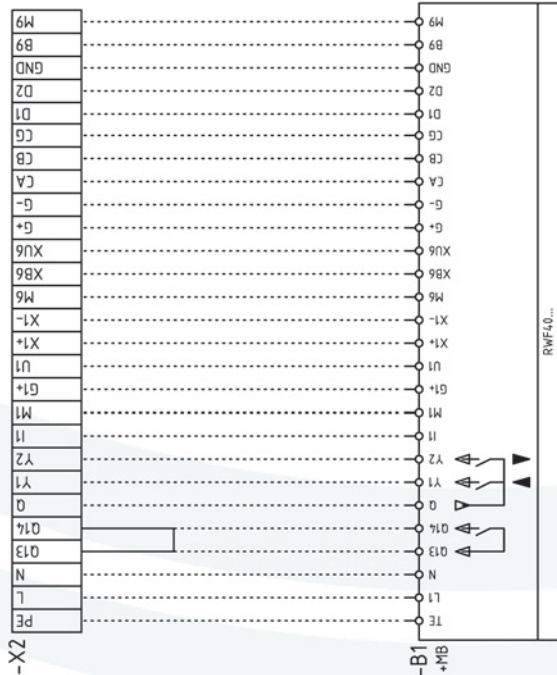
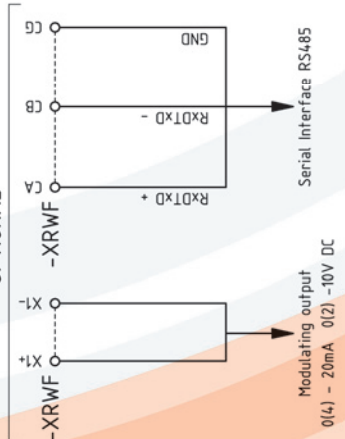
CLIMATIC COMPENSATION



SERVICE



OPTIONAL

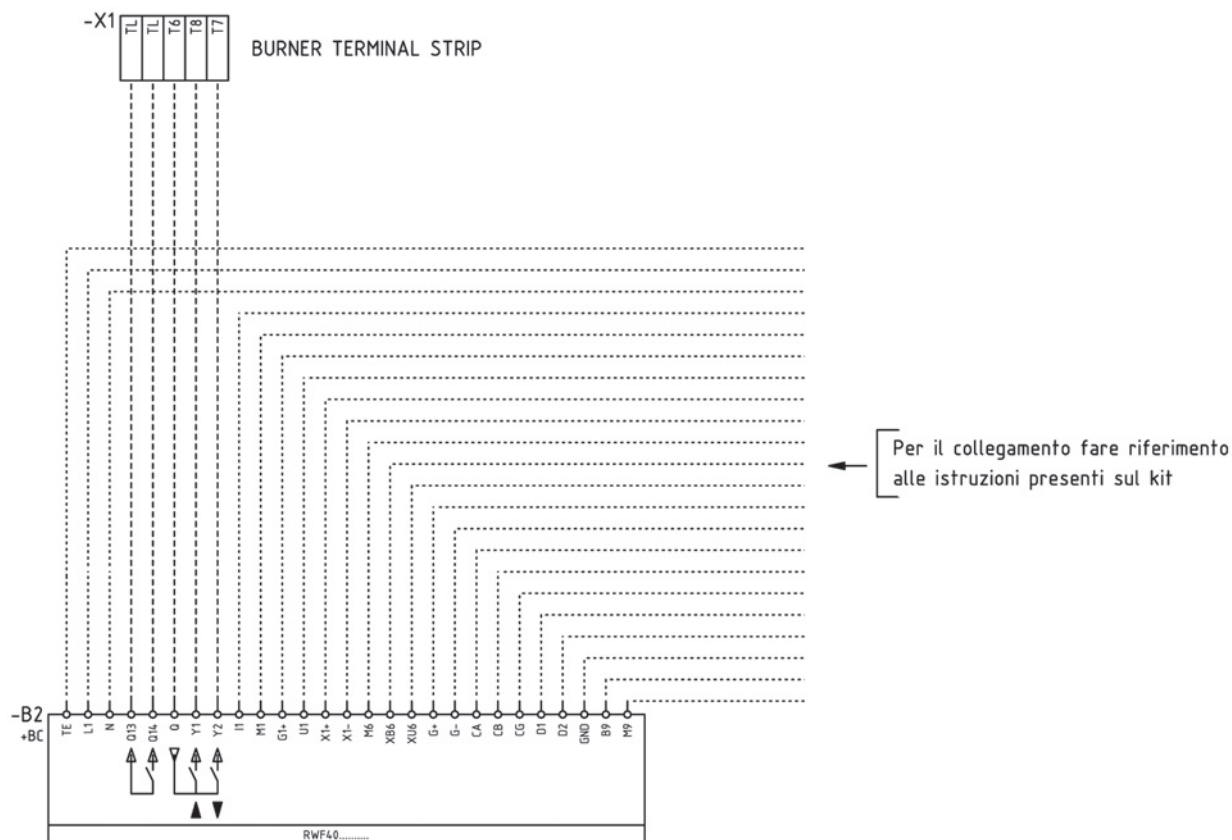


In caso di applicazione del Kit RWF40
interno togliere il ponte a filo Q13-Q14
dalla morsettiera X2

When applying the internal RWF40 kit,
remove wire jumper Q13-Q14
from terminal board X2

Im Falle einer Anwendung des internen Kits
RWF40 die Drahtüberbrückung Q13-Q14
vom Klemmbrett X2 entfernen

En cas d' application du kit RWF40 intérieur
enlever le pont de mesure
à fil Q13-Q14 du bornier X2



LEGENDA COLLEGAMENTI ELETTRICI

B1	- Regolatore di potenza RWF40 interno	BV1	- Dispositivo con uscita in tensione per modifica setpoint remoto
B2	- Regolatore di potenza RWF40 esterno	PE	- Terra bruciatore
BA	- Sonda con uscita in corrente	PGMin	- Pressostato gas di minima
BA1	- Dispositivo con uscita in corrente per modifica setpoint remoto	PGVP	- Pressostato gas per controllo di tenuta
BP	- Sonda di pressione	TL	- Termostato/pressostato di limite
BP1	- Sonda di pressione	TR	- Termostato/pressostato di regolazione
BR	- Potenzimetro setpoint remoto	TS	- Termostato/pressostato di sicurezza
BT1	- Sonda a termocoppia	Y	- Valvola di regolazione gas + valvola di sicurezza gas
BT2	- Sonda Pt100 a 2 fili	X1	- Morsettiera alimentazione principale
BT3	- Sonda Pt100 a 3 fili	X2	- Morsettiera per Kit RWF40
BT4	- Sonda Pt100 a 3 fili	VR	- Valvola ritorno gasolio
BTEXT	- Sonda esterna per la compensazione climatica del setpoint	VR1	- Valvola ritorno gasolio
BV	- Sonda con uscita in tensione	VS	- Valvola gasolio di sicurezza

ACCESSORI

KIT DISPLAY AZL (accessorio)

È necessario per controllare e comandare la combustione.

Ha tre uscite a scelta: interfaccia PC, interfaccia BMS ed interfaccia CAN.

Permette le seguenti scelte:

- Con 1 interfaccia PC
- BMS ON
- BMS OFF
- Mentre la connessione CAN può essere allacciata ad una delle due parti, o interfaccia PC o BMS.

KIT MODULATORE (accessorio)

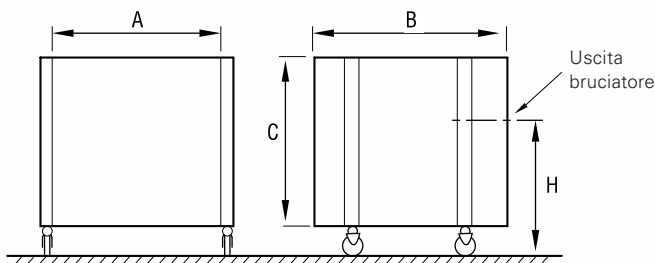
Regolatore	Tipo	
	RWF40	
Sonda	Tipo	Gamma (°C) (bar)
	Temperatura PT 100	-100 ÷ 500°C
	Pressione 4÷20 mA	0 ÷ 2,5 bar
	Pressione 4÷20 mA	0 ÷ 16 bar

KIT MODULATORE PLUS (accessorio)

RWF40 (uscita aggiuntiva e interfaccia)

CUFFIA FONICA (accessorio)

Servono a ridurre apprezzabilmente il rumore prodotto dal bruciatore (-16/20 dBA). Sono in acciaio e materiale fono assorbente e racchiudono completamente il bruciatore. La cuffia fonica, montata su ruote, è facilmente spostabile per l'ispezione al bruciatore.



Bruciatore	Tipo
RLS 300-400-500-800/E MX	C7

Tipo	A	B	C	H		Peso max
				min	max	
Cuffia C7	1350	1430	1100	950	1900	160

RIELLO RLS/E MX

DESCRIZIONE COSTRUTTIVA PER CAPITOLATO SINTETICO

Bruciatore misto ad aria soffiata di tipo bistadio per gasolio e di tipo bistadio progressivo o modulante, con apposito kit, per metano; completamente automatico con regolazione della fiamma tramite due servomotori.

Idoneo per la combustione di gasolio o di metano.

Caratterizzato da basse emissioni inquinanti di classe 3 secondo UNI-EN 676 per metano e secondo UNI-EN 267 per gasolio.

DESCRIZIONE COSTRUTTIVA PER CAPITOLATO

Bruciatore misto di gasolio-metano del tipo aria soffiata, bistadio per gasolio e bistadio progressivo o modulante, con apposito kit, per metano, completamente automatico, composto da :

- cofano silenziatore in materiale plastico coibentato che racchiude tutti i componenti dell'apparecchio
- carcassa in lega leggera con flangia di attacco al generatore di calore
- testa di combustione con imbuto di fiamma in acciaio inossidabile per resistere alla corrosione e alle elevate temperature in camera di combustione
- pompa per gasolio ad ingranaggi con: regolatore di pressione, attacchi frontali per il manometro e il vacuometro, prese di aspirazione e ritorno combustibile
- valvola gas a farfalla per il funzionamento con motoriduttore per funzionamento modulante o bistadio progressivo
- servomotore per l'azionamento della serranda dell'aria e della testa di combustione
- serranda mobile con chiusura totale in sosta per ridurre al minimo le perdite energetiche connesse al raffreddamento della caldaia
- sonda di ionizzazione per la rilevazione della fiamma
- apparecchiatura ciclica di comando e controllo del bruciatore, che assicura la costanza dei tempi prefissati durante il programma di funzionamento, la messa in blocco entro 2 secondi in caso di mancata accensione ed entro 1 secondo in caso di spegnimento di fiamma
- camma elettronica per la gestione della valvola gas e serranda dell'aria e che comanda il controllo di tenuta
- pressostato di sicurezza lato aria per mandare in blocco il bruciatore nel caso di mancato o anomalo funzionamento del ventilatore
- regolazione combustibile-aria per garantire una fiamma ottimale dal punto di vista dei parametri della combustione
- guide scorrevoli per interventi di ispezione e manutenzione del bruciatore
- fotoresistenza per la rilevazione di presenza della fiamma
- ventilatore con pale curve indietro
- prese-spine per il collegamento elettrico
- polverizzazione di tipo meccanico del gasolio con possibilità di scelta del tipo di ugello e della regolazione dell'aria per l'ottimizzazione della combustione
- commutatore manuale olio-metano
- alimentazione elettrica trifase
- predisposizione per l'aggiunta di apposito kit che permetta di trasformare il funzionamento in modulante per metano, cioè la possibilità erogare qualsiasi valore di potenza tra il minimo ed il massimo, in funzione della richiesta istantanea del carico
- conforme alle norme CEI
- grado di protezione elettrica IP54
- basse emissioni in classe 3 di NOx secondo UNI-EN 676 per gas - classe 2 di NOx secondo UNI-EN 267 per gasolio
- conforme alla direttiva 90/396/CEE (direttiva gas)
- conforme alla direttiva 2004/108/CE (ex 89/336/CEE) (compatibilità elettromagnetica)
- conforme alla direttiva 2006/95/CE (ex 73/23/CEE) (bassa tensione)
- conforme alla direttiva 92/42/CEE (rendimenti).

MATERIALE A CORREDO

- tubazioni flessibili di collegamento al circuito gasolio
- nipples per tubi flessibili con guarnizioni
- schermo termico
- viti per fissare la flangia del bruciatore alla caldaia
- flangia per rampa gas
- guarnizione per flangia con viti di fissaggio
- certificato di garanzia dell'apparecchio
- monografia tecnica con disposizioni di installazione, uso e manutenzione
- catalogo ricambi.

ACCESSORI

Kit modulatore standard		RLS 300-400-500-800/E MX
Kit modulatore Plus		RLS 300-400-500-800/E MX
Sonda di temperatura	-100 ÷ 500 °C	RLS 300-400-500-800/E MX
Sonda pressione	0 ÷ 2,5 bar	RLS 300-400-500-800/E MX
Sonda pressione	0 ÷ 16 bar	RLS 300-400-500-800/E MX
Kit display AZL		RLS 300-400-500-800/E MX
Cuffia C 7		RLS 300-400-500-800/E MX
Molla MBC 0-20 (Neutra)		RLS 300-400-500-800/E MX
Molla MBC 40-80 (Nera)		RLS 300-400-500-800/E MX
Molla MBC 80-150 (Verde)		RLS 300-400-500-800/E MX
Ugelli B5-5A per le varie portate max nominali		RLS 300-400-500-800/E MX

NORME DI INSTALLAZIONE

L'olio combustibile deve rispettare le caratteristiche richieste dal Decreto Legislativo 152/2006.

Devono essere effettuate verifiche ed interventi periodici e il controllo della combustione secondo DPR 412/93, DPR 551/99, Decreto Legislativo 192/05, DPR 59/09 e successive modifiche.

Il bruciatore RLS deve essere installato secondo la normativa vigente; seguire quanto prescritto dal DM 12 aprile 1996 e dal DM 28 aprile 2005.



RIELLO S.p.A. - 37045 Legnago (VR)
Tel 0442630111 - Fax 044222378 - www.riello.it

Poiché l'Azienda è costantemente impegnata nel continuo perfezionamento di tutta la sua produzione, le caratteristiche estetiche e dimensionali, i dati tecnici, gli equipaggiamenti e gli accessori, possono essere soggetti a variazione.